

竞争性谈判文件

招标编号：HTTX-ZB-2020-08-05

项目编号：HTTX-JP-1906

项目名称：

四川航天拓鑫玄武岩实业有限公司
复合材料车间行车改造安装项目

项目地址：成都市龙泉驿区成龙大道三段 618 号



四川航天拓鑫玄武岩实业有限公司生产保障部 制

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建

谈判邀请书

四川航天拓鑫玄武岩实业有限公司复合材料车间 1 台 20T 行车的**加工运输、轨道、基础结构（立柱与桥架改造）、设备安装、验收备案、培训及售后服务**的交钥匙总包项目，招标方式为竞争性谈判。欢迎具有相关资质的企业参加。

一、项目名称：四川航天拓鑫玄武岩实业有限公司复合材料车间 1 台 20T 行车改造安装项目。

二、获取谈判文件及现场踏勘时间：

获取时间：截止 2020 年 8 月 10 日 17:00 止。

获取方式：在公司网站拷贝电子版或领取纸质文件。

踏勘时间：截止 2020 年 8 月 12 日 17:00 前。

联系电话：喻克洪 15928695551 赵耀 13908215185

三、谈判有关说明：

(1) 投标文件投递地点：四川航天拓鑫玄武岩实业有限公司生产保障部办公室。

(2) 投标文件投递时间：2020 年 8 月 14 日 8:30 前。

(3) 谈判时间：2020 年 8 月 14 日 9:00—15:00。

(4) 相关规定：超过投标文件投递截止时间递交或不按规定密封的谈判文件，恕不接收。

五、联络方式

联系人：喻克洪、赵耀

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建

联系地址：成都市龙泉驿区成龙大道三段 618 号

电 话：84874475 13908215185

第一篇 投标人须知

一、参加谈判的企业必须遵守《中华人民共和国招投标法》及我公司有关规定。

一切谈判有关的费用，均由投标人自理。

本次谈判所涉及金额均为人民币。

遇不可抗力因素，四川航天拓鑫玄武岩实业有限公司有权对谈判时间、谈判内容、地点进行变更并以书面或（电话、电子邮件）形式通知所有参加谈判的企业。

二、谈判资质

合格的投标人应具备实施本项目的相关资质，符合下列条件：

- (1) 独立法人资格；
- (2) 谈判方必须具备中华人民共和国特种设备制造许可证、中华人民共和国特种设备安装许可证（投标时须出示资质认证证书复印件）；
- (3) 2017 年以来企业资信良好，无不良记录；
- (4) 投标方注册资本必须在 800 万人民币以上（含 800 万）。
- (5) 本项目不允许转包和分包；不得有串标行为，否则取消投标资格。
- (6) 具有履行合同的能力和良好的履行合同记录。
- (7) 在成都市设有常驻售后服务机构，有能力提供长期服务及办事处，并提供相关承诺及服务计划。

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建

三、竞争性谈判文件

(一) 竞争性谈判文件的组成

竞争性谈判文件由谈判邀请书；竞争性谈判须知；谈判项目内容及数量技术要求；合同主要条款；商务事项；投标文件主要格式要求组成。

(二) 竞争性谈判文件的解释

参与竞争的企业对竞争性谈判文件如有疑问，应以书面形式在谈判截止时间前2个工作日向四川航天拓鑫玄武岩实业有限公司要求澄清，公司可视具体情况做出处理或答复。如企业未提出疑问，视为完全理解本谈判文件。

(三) 竞争性谈判文件的修改

在竞争性谈判截止日前，四川航天拓鑫玄武岩实业有限公司对竞争性谈判文件作出的书面修改及补充，是竞争性谈判文件不可分割的部分。

四、投标要求

(一) 投标人提交的投标文件由以下部分和投标人所作的一切有效补充、修改和承诺等文件组成，按以下顺序装订。包括：

1. 承诺函
2. 投标报价表（设备清单报价格式见附件）
3. 设备、配件及专业工具清单及报价表（格式见附件）
4. 法人授权书
5. 法定代表人身份证明（附身份证复印件）。
6. 法定代表人或法人授权代表人身份证明（复印件，开标时须出示原件）。
7. 资质证明文件

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



- (1) 制造厂家营业执照及税务登记证 (复印件, 加盖单位公章)。
- (2) 授权代理商营业执照及税务登记证、制造厂商授权证书 (复印件, 投标人为非制造厂家的必须提供, 同时开标时提供原件查验)。
- (3) 中华人民共和国特种设备制造许可证、中华人民共和国特种设备安装许可证。
- (4) 具有国家质量监督检验检疫局颁发的生产许可证
- (5) 银行资信证明; 投标前三个月依法纳税的证明; 在经营活动中没有不良记录的承诺书 (格式自制)。

8. 对本次投标的详细说明, 可以包含 (但不限于) 以下内容:

- (1) 设备组成说明, 设备主要技术数据和性能的详细描述;
- (2) 主要材料、结构明细表 (包括名称、规格型号、需要量、品牌、生产厂名);
- (3) 主要材料的质量鉴定证书;
- (4) 投标设备安装要素说明;
- (5) 备件、工具清单;
- (6) 设备制造、安装、验收标准;
- (7) 详细的交货清单;
- (8) 投标人提出的合理化建议 (如对招标货物的规格、性能、材质、配套货物提出更为合理的替代方案等);
- (9) 设备的技术服务和售后服务的内容及措施;

(二) 投标文件有效期: 投标文件及有关承诺文件有效期应为谈判截止

公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



日期后 90 天。

(三) 提交投标文件的标准格式、份数和签署。

1. 投标文件应按以下标准格式编制：文件：A4 纸幅；字体：宋体 4 号字。
2. 投标文件一式两份（正副本）。
3. 投标文件应加盖公章及骑缝章。

(四) 投标文件的递交

1. 投标文件的密封与标记

投标文件应用档案袋密封。档案袋和投标文件封面上需注明项目名称、投标人名称、地址。信封封口处须密封并加盖企业公章或法人授权代表签字。

2. 投标文件投递截止时间：参阅竞争性谈判邀请书。

(五) 发生下列情形之一者，视为不具备投标资格，作为无效投标处理：

1. 文件不按规定的格式、内容填写；投标文件与采购项目要求相背离的；
2. 法定代表人或法人授权代表未到场的。
3. 法定代表人或法人授权代表到场但未带有效身份证明的。
4. 投标资质和资格证明文件不符合本谈判文件要求的。
5. 不响应本谈判文件技术要求的、与技术要求相背离的。
6. 报价严重偏离市场价格。

7. 报价文件未按规定格式和要求填写，内容不全或字迹模糊，辨认不清而影响评审定标。

8. 提供虚假资料的。

9. 其它被谈判小组认定不符合谈判文件要求的。

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建

五、评标程序

- (一) 整个谈判过程将在公司有关部门领导的监督下进行。
- (二) 谈判按竞争性谈判邀请书规定的时间和地点进行。参加谈判的企业须派法定代表人或法人授权代表参加，同时提交投标文件并报到签名确认。
- (三) 竞争性谈判顺序以电话通知为准，由谈判小组分别与各投标人进行谈判，谈判小组由3人及以上单数组成。
- (四) 各投标人参加谈判人员1—3名，其中必须有1名是企业机构法定代表人或法人授权代表，谈判时间由谈判小组视情况掌握。
- (五) 谈判的任何一方在未征得另一方同意的情况下，不应向其他人透露与谈判有关的一切信息。
- (六) 谈判小组应当要求参加谈判的投标人在规定的时间内提出最终书面承诺及最终报价，由法定代表人或法人授权代表签字或加盖公章，据此确定经济分。
- (七) 谈判小组成员对投标人商务部分和技术部分进行谈判并评分。
- (八) 汇总各谈判小组成员商务评分时，若谈判小组超出7人（含7人）去掉一个最高分、一个最低分，其余评分的算术平均值为最后得分；若谈判小组少于7人，其算术平均值为最后得分。

六、评比

- (一) 对参与投标的企业采用同样的评比程序和标准。
- (二) 本项目评标采用综合评分法，计算出各合格投标人的综合得分，综合得分最高者将被推荐为拟成交单位，若有相同的最高得分，则商务得分最

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段618号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建

高者或投标报价得分最高者的投标人将被推荐为拟成交单位。

1. 商务部分评分（满分 20 分）

（1）投标人综合实力情况（3 分）

根据投标人企业概况、品牌认可度、企业优势、企业的专业性、企业履行合同的能力，由评委在 1-3 分之间进行评分，投标人未提供任何相关证明资料的得 0 分。

（2）投标人类似项目业绩情况（3 分）

根据投标人 2017 年至今作为独立投标人完成的行车项目（中标通知书或合同金额不少于 50 万元）的业绩情况，提供合同 1 份得 1 分，满分 3 分。（提供复印件，原件备查）

（3）售后服务承诺（8 分）

在满足谈判文件对售后服务承诺的要求下对质保期、维修时间、人员培训、备品备件、质保期后行车维保费用及其它服务作具体书面承诺。产品质保期 3 分，维修时间 1 分，人员培训 1 分，备品备件 1 分，质保期后行车维保费用 2 分。由评委综合各投标人的书面承诺评分。

（4）施工安装周期（6 分）

工期为 60 个日历天的得 1 分，每承诺提前 1 个日历天加 1 分，满分 6 分。

2. 技术部分评分（满分 40 分）

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建

(1) 技术指标 (15 分)

所投设备技术指标满足谈判文件基本要求, 得 10 分, 优于标书要求每一项加 0.5 分, 最多加 5 分。

(2) 对本次投标的详细说明 (10 分)

在对本次投标的详细说明中, 设备组成说明, 设备主要技术数据和性能的详细描述, 投标设备安装要素说明, 备件、工具清单, 货物制造、安装、验收标准, 详细的交货清单。评委根据上述文件在 1-5 分之间评分, 主要从设计方案先进及合理性、产品的性能互换性及标准、产品的寿命及经营成本、本次投标详细说明的详细程度、投标说明各方面的完整性等方面。

(3) 施工方案 (5)

投标人施工组织方案、进度计划。施工现场与甲方交叉作业影响程度评分。优 5 分, 中 3 分, 差 2 分。

(4) 技术/质量/安全措施评分 (10 分)

(包括技术、质量、安全、文明施工措施等) 进行评分, 优 10 分, 中 8 分, 差 5 分。

3. 投标报价 (40 分)

在所有有效的投标报价中, 以总价最低的报价为评标标底得 40 分, 其余
投标报价得分 = (标底/报价) * 40。

七、成交

公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号
销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



扫描全能王 创建

(一) 谈判小组综合评定后确定拟成交单位，在公司网站上公示三个工作日如无异议，公司将以书面形式发出《成交通知书》，《成交通知书》一经发出即产生法律效力。

(二) 如企业通过欺诈等非公平竞争手段骗取成交，经查实，立即取消成交资格，成交人顺延至下一名。

(三) 《成交通知书》将作为签订合同的依据。

(四) 签订合同时，根据需要需方有权对部分内容作局部调整或变更，但需经双方共同认定。

八、签订合同

(一) 成交单位收到《成交通知书》后，按需方要求在指定时间、地点签订合同。

(二) 竞争性谈判文件、成交单位的投标文件及最终承诺等，均为签订合同的依据。

(三) 如成交单位放弃成交项目或擅自在签订合同中改变最终承诺条款时，经公司招标领导小组同意后，由招标工作小组在候选排名下一名中重新确定成交单位。

第二篇 项目内容及技术要求

一、设备主要技术参数：

起重机类型	双梁桥式起重机
起重机额定载荷	20T
起重机工作级别	A5
起升高度	约 6m（根据现场实际测量数据确定终数据）

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建

起升速度	5/0.8 m/min(双速无级调速)
起升机构工作级别	M5
起升机构布局	卷筒轴方向与主梁方向平行
起重机跨度	27.35m (需供应商现场自行确认)
小车运行速度	5—20m/min (变频无级调速)
小车运行机构工作级别	M5
小车运行机构布局	主梁间距不得低于2m (供应商自行确认)
大车运行轨道长度	约70m (供应商自行确认)
大车运行速度	5—32m/min (变频无级调速)
小车运行机构工作级别	M5
大车端梁	单边四车轮
大车最大轮压	根据供应商设计确定
卷筒制动器	需要

二、设计和制造标准

设计和制造标准：按中华人民共和国国家标准（包括《起重机设计规范》）及相应的全国性行业标准或者国际通用标准进行设计制造。适用标准包括但不限于以下清单所列标准：

- . GB/T3811-2008 起重机设计规范；
- . GB6067-2010 起重机械安全规程；
- . GB/T 5905-2011 起重机械试验规范和程序；
- . GB/T20303.5-2006 通用桥式和门式起重机司机室技术条件；
- . GB/T 10183-2005 桥式和门式起重机制造及轨道安装公差；
- . GBT12467-2009 焊接质量保证一般原则；
- . GB985-2008 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸；
- . GB986-2008 埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸；
- . JB/T5000.3-2007 焊接通用技术条件；
- . GB3323-2005 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级；

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段618号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX: 028-84874032



扫描全能王 创建

- . JB/T4730-2005 压力容器无损检测;
- . GB9286-1998 色漆和清漆漆膜的划格试验;
- . GB8923-2011 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级;
- . IEC (International Electrotechnical Committee)
- . DIN15020 德国工业标准
- . JIS 日本工业标准
- . ISO (International Standards Organization)
- . GB50150-2006 电气装置安装工程电气设备交接试验标准;
- . GB50169-2006 电气装置安装工程接地装置施工及验收规范;
- . GB50054-2011 低压配电设计规范;
- . GB50052-2009 供配电系统设计规范;
- . GB50055-2011 通用用电设备配电设计规范;
- . GB50254-257-2014 电气装置安装工程施工及验收规范;
- . JB4315-1997 起重机电控设备标准;
- . GB4064-83 电气设备安全设计导则;
- . GB4942. 1-2006 电机外壳防护分级;
- . GB6995. 1-2008 电线电缆识别标志第 1 部分: 一般规定;
- . GB4208-2008 外壳防护等级的分类;
- . GB12602-2009 起重机械超载保护装置安全技术规范。
- TSGQ7015-2008 起重机械定期检验规则;
- TSGQ0002-2008 起重机安全技术监察规则;
- TSGQ7016-2013 起重机械安装改造重大维修监督检验规则;

以上标准和规范如果出现对于同一对象有两个或两个以上规定的, 执行最高级别的规范。如果被新标准和规范替代, 执行新的标准和规范。

注意: 以下技术要求标注※的为必须满足项。



三、起重机钢结构技术要求:

1) 在满足需求和有关现行规范标准条件下,采用世界先进设计技术,尽可能的降低起重机自重和高度,以便降低厂房高度,减小轮压,由此降低厂房结构和造价。

2) 起重机钢结构设计合理、结构优化、符合规范和标准(GB3811),满足强度、刚度和稳定性的要求,设计中应充分考虑现场的工作环境;钢结构的设计必须考虑到制造、检查、运输、安装和维护等方便与可能性。

3) 起重机的钢结构主要由主梁、端梁等组成。主梁与端梁采用 10.9 级高强度螺栓连接,并有定位销进行固定,确保整机精度和运行平稳。在起重机的安装过程中,应按照设计的扭力要求,使用扭力扳手拧紧连接主梁和端梁的高强度螺栓。

4) 钢结构件的材料必须符合国家的相应规范,刚度满足国家标准要求,主要钢结构材料牌号不低于 Q345-B,使用的材料具有材质报告及相应的合格证书。

5) 主梁上的小车运行轨道采用冷拉扁钢,以提高车轮踏面的有效接触面积和减少轨道自重,扁钢轨道材质为 16Mn,要求平直度好,确保焊接质量,不允许焊接变形等缺陷。

6) 主梁在设计制造时应合理确定主梁组装时的初始上拱度以及桥式起重机安装完成以后计入自重的上拱度,要符合 GB/T14406《通用桥式起重机》和其它现行有关规范标准。跨中上拱度应符合 $0.9 S/1000 \sim 1.4 S/1000$,最大拱度应控制在跨中 $S/1000$ 范围内 (S 为起重机跨度)。

公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



7) 所有的钢结构件下料前须进行表面抛丸预处理, 表面除锈质量等级达到 GB/T8923 或相应标准 (SIS) 的 Sa2.5 级, 除锈后需立即喷涂防锈漆予以保护。

8) 钢结构件下料切割时使用大型数控切割机一次切割成型, 需有效保证起重机的预制拱度。

9) 钢结构应具有良好的焊接工艺性, 焊接前需仔细检查和清洁钢板, 焊接工作由自动或半自动焊机完成。钢结构焊接完成后, 需消除内应力, 并提供相应的方案。钢结构的主受力区域焊缝应全部进行射线无损探伤, 并出具探伤报告。

10) 钢结构涂装材料采用国内知名品牌的环氧树脂漆, 底漆膜厚不低于 $120\ \mu\text{m}$, 面漆膜厚不低于 $80\ \mu\text{m}$, 面漆颜色由用户指定 (具体根据技术协议确定)。漆膜的外观检查为湿膜不得缩边、缩水、起泡、发白、失光, 涂料流挂。干膜不得有细微龟裂、剥膜等现象。面漆应均匀, 平整、色泽一致, 不得有漏漆、流漆、开裂、针孔、脱层等缺陷。

11) 钢结构的制造、焊接、检验应按相应标准进行。有关的工艺及检测项目应在设计审查时, 提交用户认可。

四、主梁上的走台

1) 主梁上的维修走台不小于 700mm, 维修平台的宽度均应不小于 1200mm, 上方的净空高度不小于 1800mm, 并能承受 4.5kN/m^2 的均布载荷而不产生永久变形。

2) 维修走台和维修平台上的栏杆高度应不小于 1100mm, 并设置两道横杆。两道横杆之间, 横杆与底部踢脚板或手扶杆的距离不得大于 400mm。栏

公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



栏杆立柱间距应不大于 1500mm，底部应设高度不小于 100mm 的踢脚板。栏杆上任何一处都能至少承受 1kN 来自任何方向的载荷而不产生永久变形。

3) 维修走台的板面必须采用具有防滑功能的花纹钢板。

4) 进入主梁维修走台应该设置安全门，该安全门应该设置电气连锁保护，当任何一个门打开时，起重机的所有机构均不能运行。

5) 从厂房承轨梁登上起重机主梁维修平台的部位应设立栏杆，将主梁维修走台上的栏杆延长至端梁上部，不可伸长到端梁外侧。

五、 小车架上的维修平台：

1) 小车上应设置维修平台（供应商根据实际情况考虑）。

2) 维修平台上可用于维修人员站立的宽度应不小于 500mm。小车维修平台对应于行走方向两侧应该使用栏杆进行封闭。

3) 平台应能承受 4.5kN/m² 的均布载荷而不产生永久变形。

4) 维修平台的栏杆高度应不小于 1050mm，并设置两道横杆。两道横杆之间，横杆与底部踢脚板或手扶杆的距离不得大于 400mm。栏杆立柱间距应不大于 1000mm，底部应设高度不小于 100mm 的踢脚板。栏杆上任何一处都能至少承受 1kN 来自任何方向的载荷而不产生永久变形。如果在设计过程中发现，维修平台上的栏杆高度上与厂房屋架干涉，栏杆高度可与小车上传动部件最高点一致，但不能低于 700mm，这时可以在中间只加一道横杆。

六、起重机机械及电气部分技术要求：

1) 起重机机械系统主要由起升机构、小车运行机构，大车运行机构等组成，起重机的机械系统所用的零部件，如齿轮箱、制动器、卷筒、轮、滑轮、吊钩、轴承等都必须按起重机规范和相应标准设计制造。

2) 起重机必须采用先进的紧凑形设计方案，自重小、高度低，配置合理，



传动效率高,降低能耗,模块化制造工艺,免维护率高,易损件少。

3) 起升及小车运行机构

※3.1 起升及小车运行机构采用欧式模块化设计,体积小,自重轻,结构紧凑。必须采用科尼 KONE-CXT 系列,速卫 SWF-NOVA 系列,德马格 DEMAG-DMR 系列的原装整套产品之一(起升及小车机构一体),必须有该品牌统一的商标,杜绝拼凑。

3.2 起升限位装置应采用四点可调旋转限位,具备上限位停止、上限位减速,下限位停止以及相序保护功能,所有限位开关应具备良好密封、防尘。另需加装起升重锤限位,提供防止吊钩冲顶的二次保护。

3.3 小车运行机构采用十字拨杆限位开关,所有限位开关应良好密封、防尘。小车运行机构两端需配置安全止挡装置、缓冲器装置。

3.4 起升及小车驱动装置需采用三合一(减速机、电机、刹车片)集成化设计,结构紧凑、体积小,密封良好,运行平稳、噪音低。

3.5 减速机采用免维护设计,半油脂浸润。齿轮材质采用铬钼镍合金,硬齿面设计。减速机外壳采用铝合金材质,表面经防腐处理,采用环氧粉末喷涂,自重轻、易散热。轴承采用进口品牌 SKF 或 FAG 的抗磨轴承。

3.6 起升及小车电机采用鼠笼式、双绕组的起重机专用电机(变频电机)。电机内置热敏电阻保护开关,超温时自动断电,电机绝缘等级不低于 F 级,防护等级不低于 IP55。起升电机接电持续率不低于 60%,小车电机接电持续率不低于 40%。

3.7 制动装置应采用电磁盘式自调节制动器,常闭式设计,防尘、无石

公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



扫描全能王 创建

棉摩擦片，散热性能好，正常使用制动次数不低于 100 万次。刹车片磨损可自动补偿，刹车片厚度低于设定值时通过安全监控器可实现自动报警，提示用户进行更换。

3.8 起升机构须配备卷筒制动器，当起升电机制动器失效时，卷筒制动器工作，以防止重物溜钩造成安全事故。

3.9 卷筒应采用大直径设计，并加工出绳槽。钢丝绳用夹具固定，至少保证三圈钢丝绳被固定在卷筒上，卷筒轴承采用重级制轴承。

3.9.1 卷筒弯曲半径大，降低钢丝绳折弯程度，延长钢丝绳使用寿命。

3.9.2 同等起升高度下，卷筒长度设计更小，在起升或下降过程中，吊钩水平位移小，定位更准确。

3.9.3 导绳器材质应采用重级制球墨铸铁导绳器，自润滑，防止乱绳。

3.10 钢丝绳的选择，应符合国标 GB/T 3811-2008 起重机设计规范 中的规定。

3.11 吊钩组由大直径的球墨铸铁（或钢板轧制）制成的滑轮组及吊钩组成，采用抗磨滚子轴承。

3.12 吊钩钩头应采用 RSN 或者 HBC 钩头（DIN15400 标准），吊钩可 360° 旋转，配备弹簧压紧的安全扣，防止滑脱。

3.13 起升及小车电箱所有接插头应该用航空接插头，电控箱防护等级不低于 IP54。

3.14 变频器、接触器、继电器等电气元件采用西门子、科尼、ABB、施耐德品牌之一。

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



3.15 起重机应配备电子安全监控装置,具有以下(但不限于)安全监控功能:

3.15.1 人机交互界面的安全监控单元。

3.15.2 起升电机过热保护及报警。

3.15.3 电子式起升过载保护及报警(动态载荷试验 110%额定载荷,静态载荷试验 125%额定载荷)。

3.15.4 刹车片安全制动次数不够时自动报警。

3.15.5 软启动和软停止,无任操作者如何控制手电门或遥控器,电子监控装置会自动控制从停-慢速-快速或快速-慢速-停运行。

3.15.6 记录实际的使用状况:

启动次数,过载次数,电机过热次数

实际运行时间,实际工作循环次数

平均载荷和实时载荷

计算剩余安全工作周期以及起升刹车片的剩余工作时间

根据载荷频谱和实际使用时间计算实际使用工作级别

3.16 起重机上应配备无线连接端口,通过无线传输数据至手机,可从手机 APP 端查看和读取当前起重机运行状况,以便于起重机后期检修和维护。

※3.17 起升机构卷筒轴方向应与主梁方向平行,且两根主梁中心距不能低于 2m(待供应商确认实际数据)。

※3.18 大车端梁采用单边 4 车轮设计,以保证起重机轮压要求和起重机整体布局合理;大车驱动装置采用科尼 KONE,速卫 SWF、德马格 DEMAG,

公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



SEW 或 ABM 的三合一驱动装置之一。减速机、电机、刹车片三合一集成化设计，结构紧凑，运行噪音低。电机采用变频电机，接电持续率不低于 40%。

特殊要求:

(1) ※起重机开始安装前，设备供应商应派人到现场对厂房内的承轨梁的平面度、平行度等进行测量，并根据相关国家标准，确认承轨梁、轨道、立柱是否达到起重机安装要求；如不符合由供应商整改后再次检测。当设备供应商认为厂房的承轨梁检验合格，将最终《检验报告》交付航天拓鑫玄武岩有限公司，并签字确认后，方可开始安装。

(2) 原有 10T 起重机及新增 20T 起重机需共用一套滑触线（必须采用双集电器）；供应商根据现场情况设计及考虑是否需更换（如需更换原有 10T 起重机的集电器也需同时更换）

(3) 起重机在吊装时由设备供应商自备汽车吊等起重设备进行吊装。

(4) 业主不提供叉车等辅助工具。

(5) 业主提供设备施工过程中的用电和压缩空气，但从厂房电源点和气源点至施工现场的电缆或气管等材料由设备供应商自备。

(6) 如果起重机的安装和调试还需要本技术任务书中没有涉及到的现场条件，设备供应商必须在合同签订前提出，经双方讨论确认责任方，并签订书面确认函作为合同附件。如果设备供应商在合同签订前没有事先提出并签订确认函，业主方则认为以上条件已经完全满足设备的安装需要。如果设备供应商在合同签订后再提出其它条件要求，则由设备供应商自备，并由设备供应商承担由此产生的费用。

公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



扫描全能王 创建

七、其他基础条件：车间地坪混凝土标号为 C25，厚度为 15 公分。原有行吊可以实现将一个重 10t、长 8m 的物品从车间一个位置吊装转移至该车间随意其他位置。具体情况如下：

原起重机组装与试验应符合 GB/T14405 中技术要求；

操作方式为地面遥控操作；

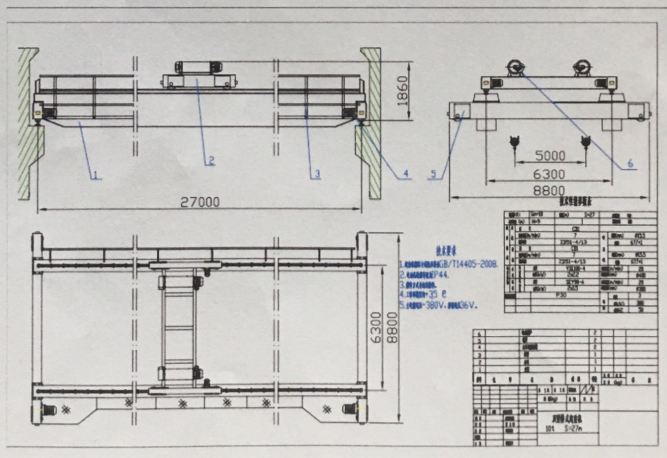
单个小车最大起重量：10t；

起重物件最大长度 8m；起重有效高度 $\geq 5m$ 。

起重跨度参考车间宽度 (30m) 设计，小车运行区间横跨整个车间长度 (80m) 设计；

两个小车联动，联动过程中两小车不得有相对位移。

原参考图：



公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



扫描全能王 创建

八、其他要求

1. 工程质量及工期要求

(1) 必须包括以下工作服务

A 投标商在投标时根据项目的初步设计尺寸,按使用单位的需要完成设备的具体设计;

B 提供详细构造图、设备样本和使用操作说明书;

C 按使用单位认可的设计方案和材料进行加工、制造、供货;

D 设备运输到使用单位建设工地后,负责卸货、放置并保管。

(2) 设备安装和调试

投标人需按使用单位的要求和认可,负责设备就位、安装和调试及试运行,使用单位除提供安装所需的水电、设备存放场地外,设备装卸、安装调试及其他所需费用全部包括在投标报价内。

(3) 设备安装验收合格前,设备保护由投标人负责。

(4) 规格和技术要求只对行车作原则性要求,投标人有责任对行车设计符合技术规范及标准负责。

(5) 合同签订后须提交下列所有文件:

A 使用单位与中标方签合同后,投标人须按项目进度要求提供正式的设计、安装图纸,并按要求提供使用单位认为有必要提供的其他文件和技术资料。

B 设计及安装图纸要求

图纸及相关安装、验收备案手续按规定向有关部门审查报备。

(6) 投标人须在设备验收合格交付使用后2周内提交所有相关的安装记

公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段618号

销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



录、工序验收记录及竣工图。

(7) 在交付使用前二周内, 投标人需提交包括控制、操作和维护手册一式四份, 以便于使用单位和相关人员能预先对将要运行的设备和系统有所了解。每本手册应包括下列基本材料:

a、有设备规格和详细操作说明。

b、系统和主要部件常见故障说明, 包括零部件图、电路图、调试资料和总图, 说明书应包括备件清单、操作和维修方法, 所有资料均应为中文。

c、例行维修保养项目和期限的建议。

d、紧急安全措施的建议。

e、紧急维修中心电话号码、地址、维修人员的电话号码。

(8) 在设备测试期间, 投标人须提交一式四份测试报告给使用单位。

2. 技术支持与培训

(1) 中标方须在中标后指派专人与使用单位进行联络, 并在项目的全过程中提供行车方面的技术支持。

(2) 中标方须对使用单位的技术人员、维修人员及操作人员各一名进行培训。投标人须在投标文件中提供详细的培训计划, 包括培训内容、培训时间等。

(3) 投标人提供的负责培训的人员应具备同类产品 5 年以上的维修经验。

(4) 技术培训费用应包含在投标总价中。

3. 需要完成的工作

公司网址: www.basaltfiber.com.cn 公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号
销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



3.1 制造、安装

A 安装工作

投标人对安装、调试、试运行等负责,直到拿到质监部门和技术监督局的验收证书,验收费用包括在总价中。

B 安装计划

投标人须提供与工程建设总进度相适应的安装计划,并须由使用单位认可。

C 安装期

安装计划及进度由投标人和使用单位共同协商后安排,确保该项目正常投入使用前,行车验收通过并移交使用单位。

D 设备的各个部件须防火、耐压、耐用、漏电保护,易清洗及易维修保养,并符合有关规定。

E 安装管理

现场安装须符合国家的相关条例,服从使用单位的管理及检查,中标方须派有五年以上工作经验及有相似规模工程管理经验的工程师负责安装监督,并需在安装期内提交监督记录。使用单位保留有变更人员的权力。

F 认可

设备安装须经有关部门取得认可,中标方有责任提供相关的认可文件及证书。

G 保证设备起吊、运输装卸过程中的安全。

在安装期间,中标方负责运输、卸货、安装中需要的起重、运输所需辅

公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



助设备，所有这些设备都须符合安装作业要求；若需使用公司提供的设施并增加其成本费用的，由中标方另行支付所需增加的费用。

H 完工装修

在进入完工装修之前，所有不需要特殊装修并且是暴露的钢制件应在表面进行除锈防腐处理，若是非暴露的零件、部件、机器等，可在制造时进行除锈、防腐处理，其防腐措施必须得到使用单位的认可。

3.2 测试和试运行

A 工具、材料、仪器设备和劳务人员

中标方应派有五年以上工作经验的工程师在现场负责测试和调试，以检测其设计、制造、运行效果等。并提供所有测试和调试所需的工具、材料、仪器和劳务人员。

B 程序和表格

中标方须在安装结束前 2 个星期，提交测试和调试方法及记录表格给使用单位。

C 测试

部分或全部测试需根据实际情况在安装期内或后进行。

D 试运行

设备试运行应在有关部门及使用单位人员的监督下进行。

3.3 售后服务要求

(1) 本市内必须设有专业维修点，必需提供 24 小时内服务，以处理所有的维修服务，而且维修人员需在接到维修电话后 2 小时内赶到现场，提供

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



不间断的服务直到结束。维修点需提供足够的备件以适应使用单位维修需求。

(2) 中标方须对合同中规定的设备提供至少 18 个月的质保期及免费维修和保养, 时间从验收通过、使用单位接受并使用之日算起。

(3) 在质保期内的工作应包括对所有行车常规每月一次以上的检查、调整和润滑。具体的操作程序和内容须在投标时说明。

(4) 质保期内负责修理和替换任何由于设备自身的质量问题造成的损坏及故障并承担所有相关费用。

(5) 在缺陷保修结束时, 须由专业工程师对行车进行另一次测试, 任何故障须由投标人自费解决并取得使用单位的同意。

(6) 修好后, 中标方需一式两份报告给使用单位, 包括故障原因, 解决措施, 完成修理所费时间及恢复正常运行日期。

(7) 因产品质量、安装问题产生的不良后果和损失由中标方负责。

(8) 投标过程中, 投标人应提供一份有关投标设备在质保期后 5 年的维修和保养合同范本, 其价格单列, 不计入总价, 此合同应有如下内容:

A 服务范围

B 服务期限

C 服务内容 (备品备件清单和单件报价清单)

D 服务费 (分别报价)

E 不负责的内容

F 其他

G 使用单位保留是否签此合同的权利

公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



扫描全能王 创建

4. 备件供应

投标人对各种型号的设备须提供足够的备件、附件和易损件并保证是原厂生产的产品，以满足设备正常运行的需要。供方需在质保期后的5年内按出厂价格提供零部件。

5. 检验和维修设备及工具

(1) 须免费提供足够的检修设备。推荐的检修设备在投标文件中注明。这些设备及工具不能在安装时使用。

(2) 所有测试需要的附件、零部件和中文操作维修手册应与检修设备一并免费提供。

九、项目竣工周期

1. 自合同签订之日起60个日历天。

2. 售后服务

(1) 服务体系：投标人自报服务体系

(2) 免费保养期：投标人自报（不低于标书要求）免费保养期

(3) 维修保养：投标人自报服免费保养内容

(4) 急修服务：提投标人自报急修服务内容和时间

十、其他

投标人必须自行对招标项目的现场及招标项目的设备供货和服务的施工现场及其周围环境进行勘察，以取得与准备投标及与实施投标有关的必要信息。实地勘察发生的任何费用由投标人自理。投标人如果发生人员伤亡，财产或其它损失，不论何种原因所造成，均由投标人自负。

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段618号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建

第三篇 商务要求

一、项目实施地

成都市龙泉驿区成龙大道三段 618 号。

二、运输及包装方式

供方负责送货到现场，要求包装完好无破损。

三、安装调试及培训

1. 供方负责安装并在安装、调试和运行期间，应对用户方技术人员和操作维护免费提供技术培训，直至买方工作人员全部掌握运行操作、维修保养技术，并能达到正确检修、维护、排除一般故障水平为止。

2. 供方应在中标后一个月内提供有关货物（设备）的详细中文资料，包括各类有关数据及货物（设备）的结构图，工作原理，产品的生产流程，工艺装备和质量检测措施。

四、工程验收

1. 设备及零部件的检验。

要求：供方提供的设备和材料必须保证其设备、材料的质量，保证所有设备及其零部件均为全新未用过，并用先进工艺及材料制造。供方在提供设备、零部件的同时还必须提供该设备和零部件的品质保证书，售后服务承诺。凡进口原装件必须提供准确的有效海关报关单。

2. 设备、零部件到达目的地后的检验。

检验方式及依据：货物到达需方所在地后，需方按供方提供的货物清单、技术资料、设计图、安装图、买卖合同，需方会同供方共同负责开箱检验。

检验内容：

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建

- ① 检查货物（设备）及随机附件是否完整无损。
- ② 技术资料与图纸是否与买方要求的相符。
- ③ 货物（设备）是否符合合同规定的质量标准。
- ④ 货物（设备）是否符合制造标准之内容要求。

3. 安装调试后的最终检验

- ① 验收内定按双方签订的合同、相关的设计、技术标准执行。
- ② 供方对货物（设备）安装、调试完毕并经有关部门验收合格交付需方正常使用后，双方正式签署验收合格文件。

4. 免费保养期：具体免费保养期由供应商自报（不低于 18 个月），具体内容由供应商在竞标文件相应条款中明确。

质保期内，在接到用户要求对所购设备进行维修的通知后，1 小时内响应，2 小时内到达用户现场进行维修。

免费更换一切在正常情况下损坏的零配件。每月提供 1 次免费上门巡检服务。

卖方必须在本市设有专门维修站，提供专职维修工程师名单及资质状况、提供所投产品的维修点地址、联系电话和联系人。

5. 质保期后，负责设备的终身维修及零配件的及时供应；并能在 24 小时内到达现场维修。维修费先修理后付款，零配件的购买先交货后付款。

五、付款方式

成交价为本合同包干价。合同生效后 7 天内，支付合同总价的 30% 为预付款；货到验收合格后支付合同总价的 30%；安装调试并最终验收合格后支付合

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建

占总价的 30%；余款 10%在设备正常运行质保期满后一次性付清。

第四篇 投标文件格式要求

一、企业承诺函

项目名称：

日期：

致：四川航天拓鑫玄武岩实业有限公司

很荣幸能参与上述项目的竞标。

我代表 (投标人名称)，在此作如下承诺：

1. 完全理解和接受谈判文件的一切规定和要求。
2. 若成交，我方将按照谈判文件的具体规定与项目法人签订合同，并且严格履行合同义务，按时竣工。如果在合同执行过程中，发现货物质量有问题，我方一定尽快整改，并承担相应的经济责任。
3. 在整个谈判过程中，我方若有违规行为，贵方可按谈判文件和《中华人民共和国招投标法》之规定给予惩罚，我方完全接受。
4. 若成交，本承诺函将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

法人授权代表签字：

投标人公章：

二、法定代表人身份证明书

(法定代表人姓名)

在(投标人名称)

任(职务)

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建

名称)

职务, 是 (投标人名称)

的法定代表人。

特此证明。

(投标人全称)

年 月 日

(公章)

附: 上述法定代表人住址:

身份证号码:

电 传:

三、授权书

项目名称:

授权期限:

致: (企业名称) 是中华人民共和国合法企业, 法定地址

兹授权限 (被授权人姓名及身份证号码) 为我单位合法代表, 全权代表我单位办理对上述项目的谈判、签约等具体工作, 并签署全部有关的文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前, 本授权书一直有效。被授权人签署的所有文件 (在授权书有效期内签署的) 不因授权的撤销而失效。

授权人签名:

被授权人签名:

职 务:

公司网址: www.basaltfiber.com.cn

公司地址: 四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询: 028-84871569 技术支持: 028-84871020-8175 综合服务: 028-84874475 FAX: 028-84874032



扫描全能王 创建

企业公章

年 月 日

四、报 价 函

四川航天拓鑫玄武岩实业有限公司：

我方收到 (谈判项目名称) 谈判文件，经详细研究，
决定参加该谈判项目的竞标。

1. 愿意按照谈判文件中的一切要求，实行综合总价包干，投标价为人民币小写 RMB: ，人民币大写: 。
2. 我方现提交的投标文件为：投标文件二份。
3. 如果我方投标文件被接受，我方将履行谈判文件中规定的各项要求，按《中华人民共和国招投标法》和合同约定条款承担我方的责任。
4. 我方愿意提供完全响应四川航天拓鑫玄武岩实业有限公司在谈判文件中所提出的要求的所有资料，并对其真实性负责；如我方无法提供谈判文件规定的全部资料，你方可以将我方视为未能完全响应投标而作无效标处理。
5. 我方理解，最低报价不是成交的唯一条件。
6. 我方同意按谈判文件规定格式。

投标人（公章）：

电话：

传真：

年 月 日

五、投标清单报价表（表格投标单位自制）

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX: 028-84874032



扫描全能王 创建

投标人全称（公章）：

金额单位： 元

编号	数量	投标 品牌	单台设备 价格	单台运输 价格	单台安装 价格	单价合计	总价合计
1							
总报价							

标书签署人（签字或盖章）：

六、设备、配件及专业工具清单及报价表（表格投标单位自制）

序号	主要部件、外构件 (含材料)名称	型号及规格	计量 单位	数量	单 价 (元)	备注(请注明产 地、制造商)品牌

注：1、外购件(材料)是指非投标单位生产制造、由其他专业生产厂家生产制造的材料、配件。

2、表格不够可自行加页；具体配置请投标人填写完全，没有填写完全的则按无此配置评标。

授权代表（签字）：

日期：

(以下无正文)

编制：何强

审核：杨静

批准：杨静 2020.8.7

公司网址：www.basaltfiber.com.cn

公司地址：四川成都经济技术开发区成龙大道三段 618 号

销售咨询：028-84871569 技术支持：028-84871020-8175 综合服务：028-84874475 FAX：028-84874032



扫描全能王 创建